

ficha técnica

MOTOSOLDADORA RAFAGAS 350

Procesos de soldadura:
arco manual: 2 programas
Tig (con inicio contacty y control manual de gas)
Mig Mag (requiere cabezal semiautomático)



RAFAGAS EU DWA 30

DATOS GENERALES

POTENCIA PRIME (KVA)	30
POTENCIA STANDBY (KVA)	33
REVOLUCIONES (RPM)	1500
TENSIÓN (V)	380/220
FRECUENCIA (HZ)	50
cos (φ) [0-1]	0,8

MOTOR

MARCA	DEUTZ
MODELO	FM4M2011
ORIGEN	ALEMANIA

CONSUMO COMBUSTIBLE (LITROS/HORA)

AL 25% DE CARGA	2,7
AL 50% DE CARGA	4,5
AL 75% DE CARGA	6,3
AL 100% DE CARGA	8,9

ALTERNADOR

MARCA	LEROY SOMER
MODELO	TAL042 CJ

LORCH X350

MIG MAG

RANGO DE SOLDADURA	10-350
AJUSTE DE TENSIÓN	CONTINUO

ELECTRODO

AJUSTE DE CORRIENTE	CONTINUO
ELECTRODOS UTILIZABLES (MM)	1,5-8,9 (CEL6,0)

CICLO DE RENDIMIENTO

CR 100% 40°C (EN A)	230
CR 100% 40°C (EN A)	280
CR PARA CORRIENTE MAX.40°C (EN %)	35%

ALIMENTACIÓN

TENSIÓN DE RED	400
FASES (50/60 HZ)	3
TOLERANCIA POSITIVA DE RED (EN%)	25%
TOLERANCIA NEGATIVA DE RED (EN%)	40%
FUSIBLE PRINCIPAL (EN A)	25
ENCHUFE DE RED	CEE 32

MEDIDAS Y PESOS

LARGO X ANCHOX ALTO	515x185x400
PESO (KG)	18,6